

## Ringmuttern

Stahl / Edelstahl

### AUSFÜHRUNG

#### Stahl C 15 E ST

- gesenkgeschmiedet
- gegläht
- Spannfläche bearbeitet
- verzinkt, blau passiviert

#### Edelstahl A2 NI

- gesenkgeschmiedet
- Spannfläche bearbeitet

#### Edelstahl (A4) A4

- gesenkgeschmiedet
- Spannfläche bearbeitet



### INFORMATION

Folgende Anwendungsrichtlinien sind für Ringmuttern DIN 582, auch im Hinblick auf die in der Tabelle aufgeführten Belastbarkeitsangaben, zu beachten.

Die Ringmutter muss voll aufgeschraubt sein und vollflächig auf der Auflagefläche aufliegen.

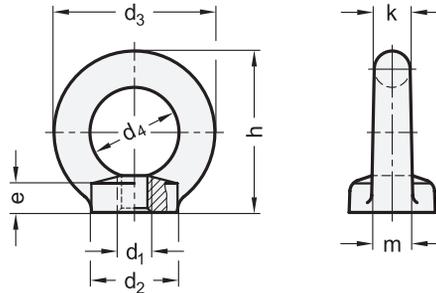
Das Gegengewinde muss ebenso lang sein wie die Länge des Muttergewindes und der Werkstoff der Schraube muss der Belastbarkeit der Ringmutter genügen.

Weitere wichtige Angaben und Hinweise beinhaltet auch die Betriebsanleitung. Sie ist Teil des Lieferumfangs und kann als PDF heruntergeladen werden.

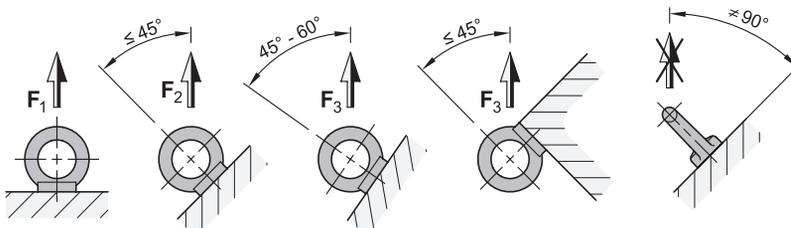
Das amtliche Normblatt sieht noch die Größen M42, M48, M56, M64, M72 x 6, M80 x 6 und M100 x 6 vor.

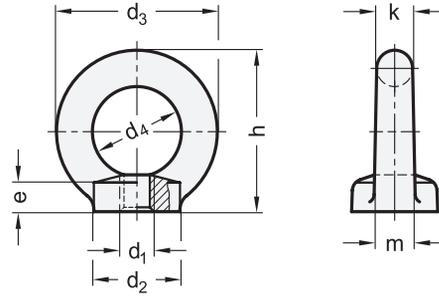
### TECHNISCHE INFORMATION

- Betriebsanleitung DIN 582 (siehe Seite )

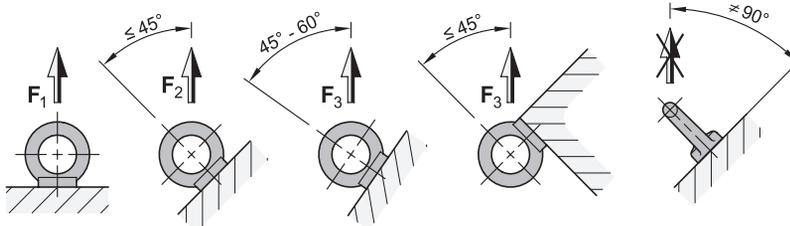


Tragfähigkeit in Abhängigkeit der Belastungsrichtung





Tragfähigkeit in Abhängigkeit der Belastungsrichtung



DIN 582-ST

Artikelnummer	d1	d2	d3	d4	e	h	k	m	F1 max. in N	F2 max. in N	F3 max. in N	⚖️
DIN 582-M6-ST	M 6	20	36	20	8.5	36	8	10	750	550	380	50
DIN 582-M8-ST	M 8	20	36	20	8.5	36	8	10	1400	1000	700	78
DIN 582-M10-ST	M 10	25	45	25	10	45	10	12	2300	1700	1150	88
DIN 582-M12-ST	M 12	30	54	30	11	53	12	14	3400	2400	1700	167
DIN 582-M16-ST	M 16	35	63	35	13	62	14	16	7000	5000	3500	249
DIN 582-M20-ST	M 20	40	72	40	16	71	16	19	12000	8600	6000	380
DIN 582-M24-ST	M 24	50	90	50	20	90	20	24	18000	12900	9000	753
DIN 582-M30-ST	M 30	65	108	60	25	109	24	28	32000	23000	16000	1320
DIN 582-M36-ST	M 36	75	126	70	30	128	28	32	46000	33000	23000	2080

DIN 582-NI

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1	d2	d3	d4	e	h	k	m	F1 max. in N	F2 max. in N	F3 max. in N	⚖️
DIN 582-M6-NI	M 6	20	36	20	8.5	36	8	10	750	550	380	50
DIN 582-M8-NI	M 8	20	36	20	8.5	36	8	10	1400	1000	700	78
DIN 582-M10-NI	M 10	25	45	25	10	45	10	12	2300	1700	1150	88
DIN 582-M12-NI	M 12	30	54	30	11	53	12	14	3400	2400	1700	167
DIN 582-M16-NI	M 16	35	63	35	13	62	14	16	7000	5000	3500	249
DIN 582-M20-NI	M 20	40	72	40	16	71	16	19	12000	8600	6000	380
DIN 582-M24-NI	M 24	50	90	50	20	90	20	24	18000	12900	9000	753

DIN 582-A4

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1	d2	d3	d4	e	h	k	m	F1 max. in N	F2 max. in N	F3 max. in N	⚖️
DIN 582-M6-A4	M 6	20	36	20	8.5	36	8	10	750	550	380	50
DIN 582-M8-A4	M 8	20	36	20	8.5	36	8	10	1400	1000	700	78
DIN 582-M10-A4	M 10	25	45	25	10	45	10	12	2300	1700	1150	88
DIN 582-M12-A4	M 12	30	54	30	11	53	12	14	3400	2400	1700	167
DIN 582-M16-A4	M 16	35	63	35	13	62	14	16	7000	5000	3500	249
DIN 582-M20-A4	M 20	40	72	40	16	71	16	19	12000	8600	6000	380
DIN 582-M24-A4	M 24	50	90	50	20	90	20	24	18000	12900	9000	753

